



Rigips®

Rifino PLUS

Masse à jointoyer et spatulage fin blanc.

Propriétés du produit



Contenances: 12.5 kg et 25 kg

Description du produit

- Enduit à base de plâtre selon 3B-EN 13963

Avantages du produit

- Enduit de surface de qualité supérieure pour différents supports (voir la fiche produit sur www.rigips.ch)
- Excellente adhérence
- Tassement faible/meilleures propriétés de remplissage
- Meilleure solidité des joints (avec bande d'armature en fibres de verre Rigips®)
- Encore plus malléable à l'utilisation
- Se laisse facilement poncer
- Délai de mise en œuvre env. 45 à 60 minutes
- Quantité nécessaire pour les joints = env. 0.3 kg/m²
Pour les surfaces = env. 0.9 kg/m² (par mm d'épaisseur de couche)
- Saturation rapide

Directives de mise en œuvre

Nature du support

Propre, ferme, sec, non gelé et dépourssiéré.

Gâchage de l'enduit

- Les récipients, les outils et l'eau doivent être propres!
- Ne pas utiliser d'additifs ou d'eau chaude!
- Saupoudrer la poudre lentement, jusqu'à la formation de petits effets d'îlots. Laisser saturer 3 minutes.
- Gâcher jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux, ne pas rajouter de poudre, ajouter de l'eau si nécessaire.
- Quantités: 1.2 à 1.5 kg de poudre pour 1 l d'eau propre.

Stockage

- Entreposer au sec et à l'abri du gell!
- Le matériau conserve ses excellentes propriétés pendant 12 mois après la date de fabrication.
- Bien refermer les emballages entamés et les utiliser dans les 3 mois!

Observations

- Nettoyer outils et instruments.
- Ne plus appliquer ni rallonger à l'eau le produit déjà durci (risque de fissures dans les joints).
- Pour le revêtement de la surface, n'utiliser que des matières collantes en cellulose de méthyle et/ou une résine synthétique adéquate!
- Vérifier la conformité de la colle avec le revêtement de la surface.
- Veiller à un séchage rapide grâce à une aération des locaux suffisante.
- Pendant la phase de mise en œuvre et le temps de séchage, la température de la pièce et celle du support doivent être de +5°C au minimum!
- L'emballage ne doit être recyclé que lorsqu'il est complètement vide!

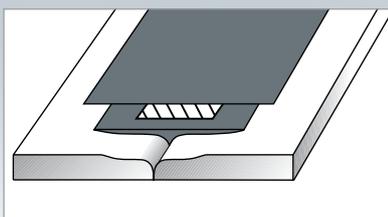
Les joints de la couche supérieure ne doivent être spatulés qu'une fois la construction entièrement terminée!

Classes de qualité Q1 à Q2*

Directives de mise en œuvre pour tous les joints de qualité Q2

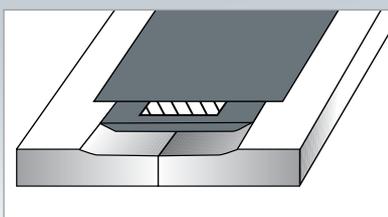
Éliminer les éventuelles aspérités dues au jointoyage Q1 après durcissement. Après durcissement complet, les joints et les vis de fixations doivent être respatulés jusqu'à l'obtention d'une surface plane à fleur de la plaque.

Le cas échéant, poncer après séchage complet.



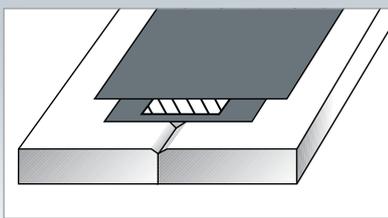
Bord longitudinal de plaque VARIO (HRAK)

Q1: Comblér le joint et retirer l'excédent de matériau à fleur de surface. Poser une bande d'armature en fibres de verre Rigips®, ne pas spatuler immédiatement. Recouvrir les vis de fixation.



Bord longitudinal aplati (AK ou B1)

Q1: Comblér le joint et retirer l'excédent de matériau à fleur de surface. Poser une bande d'armature en fibres de verre Rigips®, ne pas spatuler immédiatement. Recouvrir les vis de fixation.



Bord vif (SK)

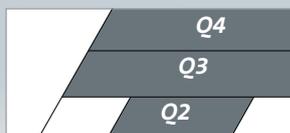
Q1: Appliquer à la spatule une couche de masse à jointoyer de 1 mm environ. Poser une bande d'armature en fibres de verre Rigips®, ne pas spatuler immédiatement. Recouvrir les vis de fixation.

 Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

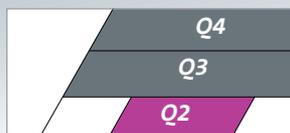
Classes de qualité Q3 à Q4*

Directives de mise en œuvre pour tous les joints de qualité Q3 et Q4

- Éliminer ou poncer les éventuels résidus dus au jointoyage Q2.
 - Effectuer en une seule opération le jointoiement Q3 ou Q4 de la surface après le séchage complet du joint Q2.
- Le cas échéant, poncer la surface après séchage complet.



 Rifino PLUS



 Rifill easy



 Vario

* Les différentes couches représentent les niveaux Q1 à Q4 et symbolisent la conformité. La mise en œuvre se fait directement de la surface Q2 à Q3 ou à Q4.

Construction à sec en plâtre.

Applications	Rigips®	Alba®
Systèmes de cloisons	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cloisons légères ■ Doublage ■ Revêtement 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cloisons en carreaux de plâtre massif ■ Cloisons sur ossature ■ Doublage ■ Revêtement
Systèmes de plafonds	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plafonds suspendus ■ Revêtement ■ Plafonds acoustiques ou à cassettes ■ Plafonds acoustiques sans joints 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plafonds suspendus ■ Revêtement
Systèmes de sols	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chapes sèches 	
Systèmes de salles	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cloisons légères et plafonds légers pour les locaux de grandes dimensions ■ Constructions espace dans l'espace 	
Construction en bois	<ul style="list-style-type: none"> ■ Parements renforçateurs ■ Cloisons légères ■ Doublage ■ Revêtement ■ Chapes sèches 	
Préfabrication	Rigips®	
Éléments	<ul style="list-style-type: none"> ■ Coupoles ■ Revêtement 	
Mise en œuvre	Rigips®	Alba®
Enduits et surfaces	<ul style="list-style-type: none"> ■ Colles ■ Masses à jointoyer ■ Lissage, enduit plâtre 	
Outillage auxiliaire	<ul style="list-style-type: none"> ■ Machines ■ Outillage ■ Utensiles 	
Service	Rigips®	Alba®
Planification et exécution	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conseil ■ Formation et formation continue ■ Etablissement de devis/calcul ■ Matériaux nécessaires ■ Logistique ■ RiCycling® 	